



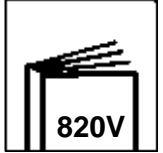
# Barniz UHS Extra

## 1.360.0390

### Barniz UHS Extra

El barniz UHS Extra 0390 junto con su catalizador y diluyentes específicos han sido desarrollados por la marca MAXMEYER® usando las últimas tecnologías para proporcionar un producto fácil de usar, extremadamente rápido en secado y que puede ser usado en cualquier reparación, sea cual sea su tamaño, con un acabado final excelente.

El barniz UHS Extra 0390 ha sido diseñado para el uso con la base bicapa AquaMax Extra, proporcionando un producto fácil de aplicar con excelentes características de aplicación y acabado, obteniendo como resultado reparaciones de alta calidad. Utiliza un catalizador específico para alcanzar las mejores prestaciones y dos diluyentes para cubrir cualquier temperatura de aplicación y tamaño de reparación.



### SUSTRATOS

Bases bicapa al agua AQUAMAX EXTRA.

### PREPARACION

Dejar secar AQUAMAX EXTRA hasta la completa matización antes de la aplicación del barniz.  
Limpiar la capa base con un paño antipolvo antes de la aplicación del barniz.



		VOLUMEN
Barniz UHS Extra 1.360.0390		2
Catalizador UHS 1.954.2935		2
Diluyente Catalizador 1.921.6070/71		0.5
Viscosidad- DIN4, 20° C		16-18"
Vida de la mezcla		1 Hora @ 20° C.
	con 6070	2 Hora @ 20° C.
	con 6071	

### SELECCIÓN DE DILUYENTES

Diluyentes	1.921.6070	Dil. catalizador 6070	Para aplicación a 20°C-26°C
Catalizadores	1.921.6071	Dil. Catalizador 6071	Para aplicación a 26°C-35°C

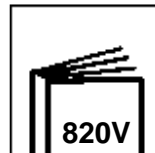


# Barniz UHS Extra

## 1.360.0390

### ADITIVOS

Antisiliconas	AD2341 (1.975.2341)	Consultar la ficha técnica 411V.
Aditivo texturizante - fino	1.975.5500	Ver tabla de página 3 de esta ficha técnica.
Aditivo texturizante - grueso	1.975.5501	Ver tabla de página 3 de esta ficha técnica.



### APLICACION

Equipo	<i>Pistolas Compliant</i>
Pico de la pistola de gravedad	1.2 mm
Presión de la pistola (bar)	Consultar recomendaciones del fabricante
Número de manos	2 manos: 1 mano ligera y cerrada + 1 mano completa
Espesor recomendado	50/60 micras



#### **Importante:**

<u>Proceso de 2 manos:</u>	Aplicar la 2a mano dejando 5 minutos de evaporación entre manos y 5 minutos antes del horneado / secado con IR. NO aplicar más Barniz de lo indicado. El espesor recomendado más arriba se obtiene fácilmente.
<u>Tiempo de evaporación entre manos</u>	5 minutos
<u>Tiempo de evaporación antes del secado al horno</u>	5 minutos

### SECADO

Secado al horno * Temperatura metal	Con Diluy. Cat. 6070	5 minutos @ 60°C*
		20 minutos @ 40°C*
		90 minutos @ 20°C
Tiempo de evaporación antes del secado al horno y SECADO CON IR	Con Diluy. Cat. 6071	10 minutos @ 60°C*
		30 minutos @ 40°C*
		120 minutos @ 20°C
Tiempo de secado IR	Con Diluy. Cat. 6071	5 minutos evaporación. 6 min. (Dependiendo del color)



### REPINTADO

Repintable después del LIJADO.



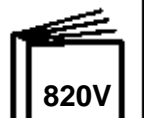
# Barniz UHS Extra

## 1.360.0390

### DIRECTRICES PARA MEZCLA POR PESOS

Quando se requiera un volumen específico de barniz, la mejor manera de conseguirlo es realizando la mezcla por pesos, utilizando las instrucciones siguientes.

Los pesos son acumulativos – **NO TARAR** la balanza entre adiciones.



Volumen requerido RFU de barniz (Litros)	Peso Barniz 1.360.0390	Peso Catalizador 1.954.2735	Peso Diluyente 1.921.6070/71
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

### RATIOS PARA ACABADOS FLEXIBLES Y TEXTURADOS

Para obtener un acabado texturado los aditivos 1.975.5500 y 1.975.5501 deben ser utilizados. Para sustratos flexibles el aditivo a utilizar será 1.975.1208.

La siguiente tabla muestra las directrices de mezcla para 1 litro en diferentes apariencias, listo al uso. Los pesos en gramos son acumulativos.

NO TARAR la balanza entre adiciones.

Sustrato	Apariencia	0390	5500	5501	1208	2735	6070/71
<b>RIGIDO</b>	Brillante	456,9g	-	-	-	912,0	1013,3
	Texturado fino	243,8g	531,3g	-	-	814,7	987,7
	Texturado grueso	314,7g	-	557,0g	-	870,5	991,5
<b>FLEXIBLE</b>	Brillante	390,4g	-	-	519,4g	973,0g	1019,2g
	Texturado fino	209,8g	506,7g	-	-	785,4g	983,9g
	Texturado grueso	288,2g	-	510,2g	-	893,0g	995,3g

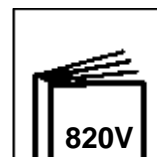


# Barniz UHS Extra

## 1.360.0390

### DATOS TECNICOS

Envase	5 Litros
Almacenamiento	Conservar en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.
Rendimiento teórico	10,2 m <sup>2</sup> /l de mezcla lista al uso para un espesor de 50 micras.



### INFORMACION VOC

El valor límite en la UE para este producto(categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.

**NOTA:** Las combinaciones de este producto con 1.975.1208, 1.975.5500 o 1.975.5501 darán resultado a una capa de pintura con propiedades especiales tal y como se indica en la Directiva de la EU. En estas combinaciones específicamente: El contenido en VOC para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro.

### SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son solo para el pintado profesional** de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados.

La información en la ficha técnica está basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

Para más información por favor contactar con:

**PPG Ibérica Sales & Services S.L**

C/ Rosellón 3  
08191 Rubí (Barcelona)  
Tel: 935 61 10 00  
Fax: 935 75 28 28



MaxMeyer and Dog Logo and AquaMax are registered trademarks of PPG Industries Europe, Sarl.  
© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.