

Imprimaciones



1.815.7050
Imprimación
anticorrosiva CFE



1.880.2000 / 1.880.2006
Imprimación
en Aerosol 1K



1.823.1500 / 1.880.1600
Promotor de adherencia
para plásticos

Imprimaciones



1.815.7050
Imprimación
anticorrosiva CFE



1.880.2000 / 1.880.2006
Imprimación
en Aerosol 1K



1.823.1500 / 1.880.1600
Promotor de adherencia
para plásticos

Características generales



- Libre de cromatos y máxima protección anticorrosiva
- Excelente adherencia sobre gran variedad de sustratos metálicos.
- Simple proporción de mezcla 1:1 con su propio diluyente reactivo.
- 7051 – diluyente reactivo – para pequeños retoques parciales o paneles de reparación.
- Viscosidad de aplicación – 14-15 segundos DIN4
- 1 capa dará un espesor de película de **10-15 micras**
- Vida de mezcla 120 horas.
- Repintar con toda la gama de aparejos MaxMeyer acrílicas 2K al disolvente.



1.815.7050
Imprimación
anticorrosiva CFE

Imprimaciones



1.815.7050
Imprimación
anticorrosiva CFE



1.880.2000 / 1.880.2006
Imprimación
en Aerosol 1K



1.823.1500 / 1.880.1600
Promotor de adherencia
para plásticos

Características generales

- Etch primer 1K en aerosol para utilizar sobre los pelados del metal al lijar
- Directamente repintable con acabados Aquamax Extra, Duralit Extra
- Agitar bien antes de utilizar
- Especificación del Producto :
 - Imprimación 1K Aerosol Gris (M4)
 - Imprimación 1K Aerosol Gris oscuro (M6)



1.880.2000 / 1.880.2006
Imprimación
en Aerosol 1K

Soportes disponibles

- Pelados en:
 - ✓ Aluminio
 - ✓ Acero
 - ✓ Masillas Polyester
 - ✓ GRP (Fibra de vidrio)
- Nota importante:
 - Los acabados sintéticos antiguos deben estar completamente endurecidos.
 - No se recomienda sobre soportes de TPA.



1.880.2000 / 1.880.2006
Imprimación
en Aerosol 1K

Proceso

- Aplicación:
 - Aplicar capas ligeras sobre el metal desnudo
 - Aplicar 2 capas.
- Evaporación
 - entre capas → 5 minutos
 - antes de aplicar el acabado → 15 minutos.
- Lijado
 - Normalmente no se requiere lijar
 - Pasar un atrapa polvo antes de aplicar el acabado.
 - Si en los borde quedara demasiado áspero lijar P800 (Húmedo) o Scotch brite gris (ultrafino)



1.880.2000 / 1.880.2006
Imprimación
en Aerosol 1K

Imprimaciones



1.815.7050
Imprimación
anticorrosiva CFE



1.880.2000 / 1.880.2006
Imprimación
en Aerosol 1K



1.823.1500 / 1.880.1600
Promotor de adherencia
para plásticos

Características generales



- Transparente, listo para usar, adecuado para utilizar en una amplia variedad de sustratos plásticos.
- Ventajas → la necesidad de identificar el sustrato queda casi eliminada.
- *1.880.1600 en Aerosol
- 1.823.1500:
 - Suministrado listo al uso.
 - Aplicar una mano completa
 - Importante → dejar secar durante 30 minutos antes de repintar.



1.823.1500 / 1.880.1600*
Promotor de adherencia
para plásticos