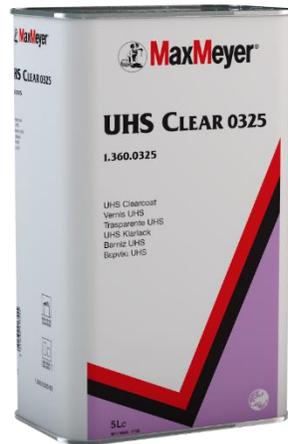


BARNICES UHS



1.360.0315
Barniz UHS



1.360.0325
Barniz UHS



1.360.0950
Barniz UHS

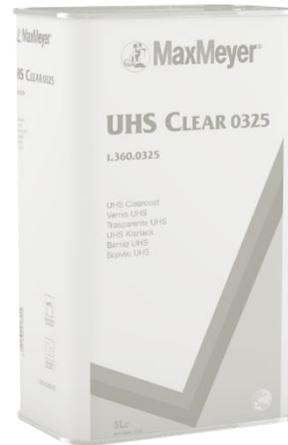


1.360.0380
Barniz UHS

BARNICES UHS



1.360.0315
Barniz UHS



1.360.0325
Barniz UHS



1.360.0950
Barniz UHS



1.360.0380
Barniz UHS

Características generales



- Puede usarse en reparaciones de 1 a 3 paneles y de vehículo completo con una facilidad de aplicación y un nivel de acabado excelentes.
- Proceso de mezcla y secado:



1.360.3015

2 partes

1.954.2710/20/30/40

1 parte



Viscosidad de aplicación: 17-19 segundos DIN4 a 20°C



Horneado a T^a metal de 60°C

30 - 35 minutos

Totalmente seco a 20°C

16 horas



1.360.0315
Barniz UHS

Características generales



- Equipo
 - Pistola de gravedad 1.2-1.3 mm
 - Núm. de capas 1 capa media + 1 completa o 2 completas
 - Espesor recomendado 50/60 micras

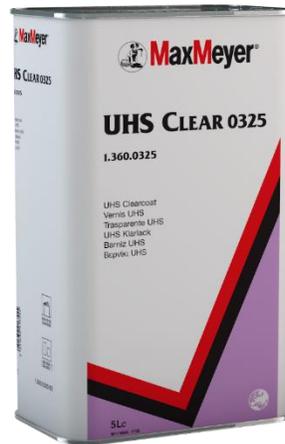


1.360.0315
Barniz UHS

BARNICES UHS



1.360.0315
Barniz UHS



1.360.0325
Barniz UHS



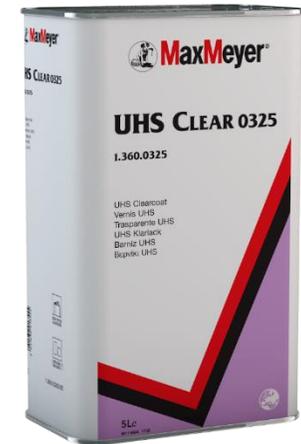
1.360.0950
Barniz UHS



1.360.0380
Barniz UHS

Características generales

- Ofrece un alto contenido sólido, combinado con un rápido secado
- Puede usarse en pequeñas reparaciones y en vehículo completo.
- Lanzamiento del **Endurecedor UHS 1.954.2550:**
 - Temperatura de aplicación superior a 35°C
 - Apariencia optima en 15 minutos a 60°C

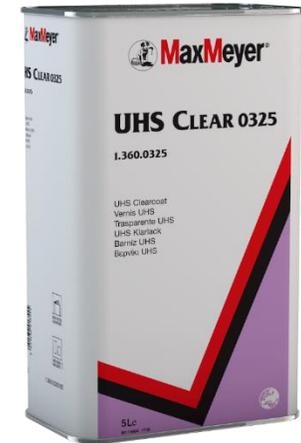


1.360.0325
Barniz UHS

Características generales



Características	Beneficios
Ratio de mezcla sencillo 2:1 con 1 endurecedor	Fácil y rápida preparación
Buena aplicación, fluido y pulido	Fácil y rápida aplicación
Solo 15 min de horneado a 60°C	Tiempo de horneado corto
No varía con diferentes métodos de aplicación o equipos	Acabados de calidad en cada Reparación



1.360.0325
Barniz UHS

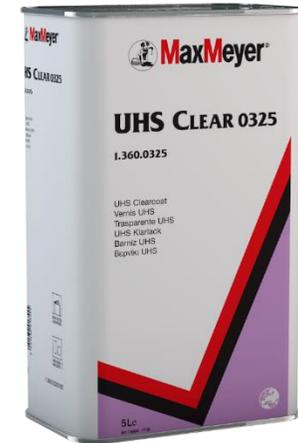
Proceso de activación



- Ratio de activación
 - Barniz UHS 0325 2
 - Endurecedor UHS 2550 1

Mezcle el color a fondo antes de activar y diluir.

- Viscosidad de aplicación → 16-18seg. DIN4 @ 20°C
- Vida de mezcla:
 - 60 min a 20°C
 - 90 min doble viscosidad
- Endurecedor UHS 2550 →
 - Para parches y reparaciones totales de panel. Max 35°C

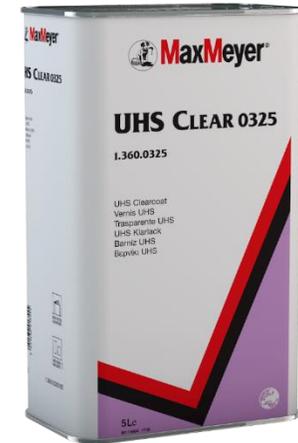


1.360.0325
Barniz UHS

Características generales



- Equipo → Pistola Compliant y HVLP
 - Pistola de gravedad 1.2-1.3 mm
 - Núm. de capas 1 capa media + 1 completa o 2 completas
 - Espesor recomendado 50/60 micras



1.360.0325
Barniz UHS

Información general



- Tiempos de secado
 - Secado al horno → 15 min a 60°C (con 2550)
 - Evaporación antes de secado → 0-5 min
 - Secado de infrarrojos Onda Corta → 10 min
- Información VOC
 - El valor límite en la UE para este producto (categoría producto :IIB.d) listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 420g./l. Dependiendo del modo que lo usemos el VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de la UE.
 - NOTA: Las combinaciones de este producto con 1.975.1208, 1.975.5500 o 1.975.5501 darán resultado a una capa de pintura con propiedades especiales tal y como se indica en la Directiva de la EU. En estas combinaciones específicamente: El contenido en VOC para este producto (categoría producto: IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro

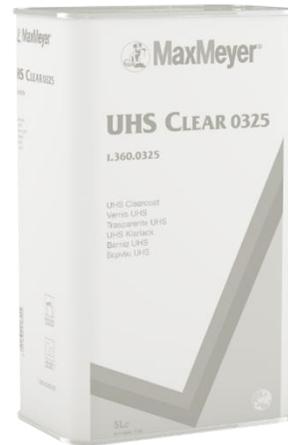


1.954.2550
Endurecedor

BARNICES UHS



1.360.0315
Barniz UHS



1.360.0325
Barniz UHS



1.360.0950
Barniz UHS



1.360.0380
Barniz UHS

Tecnología y Pasión

Características generales

- Barniz UHS acrílico de dos componentes diseñado para reparaciones rápidas en áreas pequeñas.
- Puede usarse sobre sustratos de plástico rígido.
- Especialmente diseñado para aplicar sobre Aquamax Extra
- Horneado:
 - 15 min. → reparaciones rápidas de 1 a 3 paneles.
 - 10 min. → reparaciones pequeñas, 1 panel o “spot repair”.



1.360.0950
Barniz UHS

Características generales



- Catalizador
 - Catalizador rápido 2925
NO USAR otros catalizadores para reparaciones rápidas.
- Diluyentes
 - Acelerado 1.921.6050 (menos de 25°C) → 15 min. a 60°C
 - Medio 1.911.2510 (18°C- 25°C) → 25 min. a 60°C
 - Lento 1.911.2520 (25 – 35°C) → 25 min. a 60°C



1.360.0950
Barniz UHS

Proceso de activación



- Ratio de activación
 - 0950 HP UHS 3
 - 2925 1
 - Diluyente 0.6
- Viscosidad de aplicación → 18-20seg. DIN4 @ 20°C
- Pot life @ 20°C
 - 2870 / 6050 25 - 30 min.
 - 2870 / 2510 o 2520 30 - 45 min.



1.360.0950
Barniz UHS

Proceso de aplicación



- **Opción 1**

- Aplicar **1 mano media seguida de otra completa** para conseguir 45-60μ de grosor de film seco.
- Evaporación entre manos
 - 1 panel → 2-3 min.
 - 2 /3 paneles → no es necesaria evaporación.

- **Opción 2**

- **2 manos simples** para conseguir 50-60μ de grosor de film seco
- Evaporación entre manos
 - 3 - 5 min. dependiendo de las condiciones de la cabina).

No es necesaria la evaporación antes de hornear



1.360.0950
Barniz UHS

Proceso de aplicación



- Tiempos de secado
 - Infra-Rojos
 - Onda corta 8-15 minutos máxima potencia
 - Al Aire
 - 2925 12 horas a 20°C
 - Horno - 2925
 - Diluyentes 2510 / 2520 25 min. a 60°C*
 - Diluyente 6050 15 min. a 60°C*

* Temperatura del sustrato



1.360.0950
Barniz UHS

Beneficios

- Tiempos de proceso rápidos
- Puede usarse sobre plásticos rígidos
- Aplicación fácil – Se puede aplicar a “una mano”
- Altos sólidos = Ahorro de tiempos y materiales
- Buenas características para el pulido
- Sistema compacto al usarlo conjuntamente con Duralit Extra
- Amplia gama de texturizantes y matizantes.
- Cumple las directivas europeas sobre VOC.

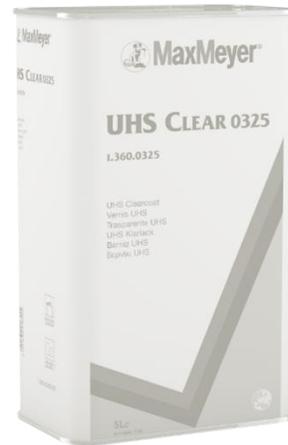


1.360.0950
Barniz UHS

BARNICES UHS



1.360.0315
Barniz UHS



1.360.0325
Barniz UHS



1.360.0950
Barniz UHS



1.360.0380
Barniz UHS

Características generales



- Recomendado para usar sobre base bicapa Aquamax Extra
- Aplicación rápida y fácil, ofreciendo un excelente brillo y rapidez de proceso
- Alta calidad de acabado con un proceso rápido
- Catalizador → 1.954.2925 UHS
- Diluyentes
 - Acelerado 1.921.6050
 - Rápido 1.911.2705
 - Normal 1.911.2710
 - Lento 1.911.2720
 - Extra-Lento 1.911.2730



1.360.0380
Barniz UHS

Características generales



- Con catalizador UHS 1.954.2925
 - Aplicación fácil y rápida
 - 1 mano media seguida de 1 completa sin tiempos de evaporación entre manos para menos de 3 paneles → dejar 2-3 minutos
 - Secado
 - 60°C 35 minutos
 - * Temperatura del sustrato
 - Ratio de mezcla → 3 : 1 : 0.6



1.360.0380
Barniz UHS

Características generales



- Con catalizador UHS 1.954.2925 y **diluyente acelerado 1.921.6050**
 - Aplicación fácil y rápida
 - 1 mano media seguida de 1 completa sin tiempos de evaporación entre manos para menos de 3 paneles → dejar 2-3 minutos
 - Para reparaciones rápidas
 - Secado
 - 60°C 25 minutos
 - * Temperatura del sustrato
 - Vida de mezcla → 40 minutos
 - Ratio de mezcla → 3 : 1 : 0.6



1.360.0380
Barniz UHS

Características generales



- Con catalizador UHS 1.954.2925 y **diluyente 1.911.2730**
 - Aplicación fácil y rápida
 - 1 mano media seguida de 1 completa sin tiempos de evaporación entre manos para menos de 3 paneles → dejar 2-3 minutos
 - Para reparaciones rápidas
 - Secado
 - específicamente recomendado IR
 - o en aplicaciones a temperaturas superiores a 35°C
 - Ratio de mezcla → 3 : 1 : 0.6
 - Viscosidad de aplicación → 18-20seg. DIN4 20°C



1.360.0380
Barniz UHS

Beneficios

- Barniz duro y duradero con elevado brillo final
- Un catalizador para todas las reparaciones
- Desarrollado para su uso sobre Aquamax Extra
- Excelente pulibilidad
- Cumple con los límites VOC Europeos



1.360.0380
Barniz UHS

BARNICES UHS Extra Clear



1.360.0390
Barniz UHS



1.360.0395
Barniz
Extra UHS

BARNICES UHS Extra Clear



1.360.0390
Barniz UHS



1.360.0395
Barniz
Extra UHS

Tecnología y Pasión

Características generales



Las principales características de este producto son:

- **Fácil de aplicar** → Baja viscosidad y excelente fluidez
- **Facilidad de proceso** → Vida de la mezcla larga ideal para cualquier tamaño de reparación
- **Fácil manipulación** → Secado rápido en cualquier condición, fácil pulibilidad



Extra Rapidez – Extra Resultados

**1.360.0390
Barniz UHS**

Características generales



Una gama compacta:

- 1 catalizador y 2 diluyentes específicos para aplicaciones estándar o bien para altas temperaturas o grandes superficies.



- 1.360.0390/E5 Barniz UHS Extra 390
- 1.954.2935/E2.5 Catalizador UHS 2935
- 1.921.6070/E1 Diluyente Catalizador 6070
- 1.921.6071/E1 Diluyente Catalizador 6071



1.360.0390
Barniz UHS

Características generales



- Con 6070 (hasta 26°C):
 - 5 minutos @ 60°C
 - 20 minutos @ 40°C
 - 90 minutos @ 20°C
- Con 6071 (Altas T^as y grandes superficies):
 - 10 minutos @ 60°C
 - 30 minutos @ 40°C
 - 120 minutos @ 20°C

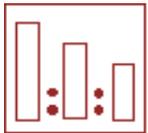


1.360.0390
Barniz UHS

Características generales



- Puede usarse en reparaciones de 1 a 3 paneles y de vehículo completo con una facilidad de aplicación y un nivel de acabado excelentes.
- Proceso de mezcla y secado:



1.360.0390	2 vol
1.954.2935	2 vol
1.921.6070/71*	0.5 vol

* Dependiendo del tamaño y temperatura de aplicación



Viscosidad de aplicación: 16 – 18 seg. DIN4 a 20°C



Vida de la mezcla a 20°C
6070 1 hora a 20°C DIN4.
6071 2 horas a 20°C DIN4.



1.360.0390
Barniz UHS

Otros datos técnicos



Aplicación: Proceso de 2 manos

- Aplicar 1 mano ligera/media y 1 mano completa.
 - La 1º mano debe ser aplicada como una mano ligera y cerrada.
 - La 2º mano es una mano completa.
- Evaporación entre manos: 5 minutos
- **Espesor de la película: 50 – 60 micras**



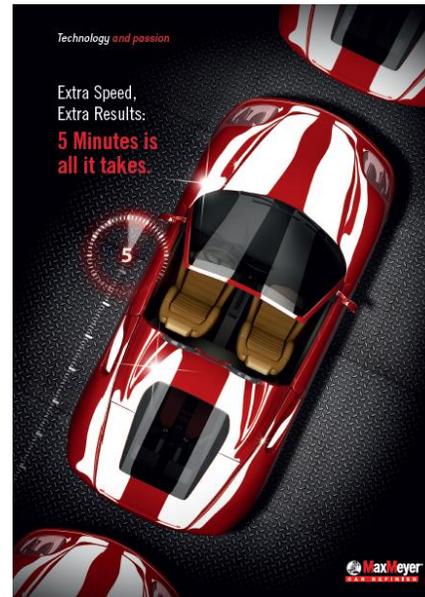
1.360.0390
Barniz UHS

Otros datos técnicos



Video

Disponible próximamente



Hoja de venta (pdf)

Díptico disponible próximamente



1.360.0390
Barniz UHS

Tecnología y Pasión

BARNICES UHS Extra Clear



1.360.0390
Barniz UHS



1.360.0395
Barniz
Extra UHS

Tecnología y Pasión

Características generales



- Lanzamiento del Barniz para Altas Temperaturas en Junio 2018.
- Principales beneficios:
 - Secado en 10 minutos a 60°
 - Rapidez para reducir tiempos de reparación y costes energéticos.
 - Gran aspecto final
 - Adecuado para cualquier tipo de reparación
 - Facilidad de uso

Extra Rapidez – Extra Resultados



1.360.0395
Barniz
Extra UHS

Características generales



Una gama compacta:

- 1 catalizador y 2 diluyentes específicos para aplicaciones estándar o bien para altas temperaturas o grandes superficies.



- 1.360.0390/E5 Barniz UHS Extra 390
- 1.954.2935/E2.5 Catalizador UHS 2935
- 1.921.6070/E1 Diluyente Catalizador 6070
- 1.921.6071/E1 Diluyente Catalizador 6071



1.360.0395
Barniz
Extra UHS

Características generales



- **Con 6070 (hasta 26°C):**
 - 5 minutos @ 60°C
 - 20 minutos @ 40°C
 - 90 minutos @ 20°C
- **Con 6071 (Altas T^as y grandes superficies):**
 - 10 minutos @ 60°C
 - 30 minutos @ 40°C
 - 120 minutos @ 20°C

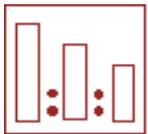


1.360.0395
Barniz
Extra UHS

Características generales



- Puede usarse en reparaciones de 1 a 3 paneles y de vehículo completo con una facilidad de aplicación y un nivel de acabado excelentes.
- Proceso de mezcla y secado:

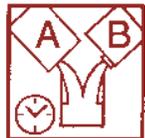


1.360.0395	2 vol
1.954.2935	2 vol
1.921.6072	0.6 vol

** Dependiendo del tamaño y temperatura de aplicación*



Viscosidad de aplicación: 17 – 19 seg. DIN4 a 20°C



Vida de la mezcla a 20°C
6072 1 hora a 20°C DIN4.



1.360.0395
Barniz
Extra UHS

Otros datos técnicos



Características del producto mezclado	
Vida útil a 20º	60 minutos
Viscosidad DIN4/20º	17-19 segundos

Secado	
60ºC	10-15 minutos
40ºC	30 minutos
20ºC	150 minutos

1.360.0395
Barniz
Extra UHS

Difuminados



- La nueva directiva Europea, no permitirá a los fabricantes de pintura e importadores, a partir del 1/1/07, vender productos a clientes a través de EU que no cumplan con la normativa.
- Como parte de esta normativa, el añadir diluyentes para difuminado convencionales, a la pintura lista al uso, puede aumentar el VOC de la pintura aplicada, por encima del límite legal.
- MaxMeyer ha diseñado una alternativa que permita a los talleres continuar trabajando con una alta eficacia y un proceso completamente “legal”.



1.912.5410
Aerosol

Características generales



- ✓ Diseñado específicamente para difuminados
- ✓ Excelentes propiedades de “dispersión”
- ✓ Proporciona una alta calidad en el acabado en difuminados
- Proceso de preparación:
 - Matizar la zona que rodea el área a reparar con abrasivo adecuado (ej: Scotch, Trizac, P3000, P4000...)
 - Zona matizada correctamente → permite una buena adherencia y con el grano adecuado → recobra rápidamente el brillo con la operación de pulido.
 - El difuminado nunca se puede extender fuera del área matizada.
 - Limpiar el área reparada usando el limpiador de MaxMeyer apropiado.



1.912.5410
Aerosol

Proceso de barniz HS con 1.912.5410

“Diluyente para difuminado en Aerosol”

- Después de una aplicación normal del barniz,
 - Mover la pistola en forma de arco sobre el panel, en el área a difuminar, desprendiendo un mezcla pulverizada
 - Aplicar 1.912.5410 sobre el borde de la reparación, aplicada en capas ligeras para ablandar la mezcla. **NO aplicar manos cargadas.**
- Permitir el secado de dicha reparación como acostumbra a hacerse.
- Pulir el área difuminada con un el pulimento SPP 1001 de PPG.
- Aplicar a una distancia de 25-30 cm. aprox. para obtener el rociado de todo el borde de la reparación. **NO aplicar muy mojado.**



1.912.5410
Aerosol

Mejores prácticas con acabados UHS



- Continuo desarrollo de productos con creciente contenido en sólidos.
- Estos cambios se han hecho para aportar beneficios :
 - ✓ A los clientes → en cuanto a eficiencia en los procesos y ahorro de materiales.
 - ✓ Medioambientales → por la reducción de las emisiones de VOC.
- En años anteriores se vivió la introducción de tecnologías MS y HS que se focalizaban en eficiencias de procesos y ahorros de materiales.
- Consiguen más eficiencia en el taller y también permiten cumplir con los requerimientos legislativos sobre emisiones de VOC.

Mejores prácticas con acabados UHS



- Una característica física básica de las pinturas es que la temperatura de la pintura, las condiciones de aplicación, la regulación de la pistola la mezcla ajustada, etc → tienen mayor influencia en el acabado final cuando el contenido en sólidos es mayor.
- Puntos importantes para asegurar el rendimiento de los productos UHS:
 1. Mantenga la pintura lista al uso en el entorno adecuado para asegurar la correcta viscosidad.
 - Temperatura del producto RFU por encima de los 15°C. Idealmente sobre los 18°C .
 - Esto incluye a la pintura, los catalizadores y los diluyentes
 2. Activar cuidadosamente, y siempre que sea posible, por peso.
 - No infra diluya.

Mejores prácticas con acabados UHS



- Cuando no sea posible activar por peso:
 - Utilice la adecuada regla de mezcla para ese producto.
 - Si usa una regla de mezcla → utilice sólo envases cilíndricos.
 - No utilizar envases que tengan distinto diámetro en el fondo y en la boca.
 - Si utiliza un envase que marca las proporciones en % → debe asegurarse de que dicho porcentaje se aplica adecuadamente.
 - El empleo de envases no vinculados a la marca → pueden estar dándonos una lectura y una proporción errónea.