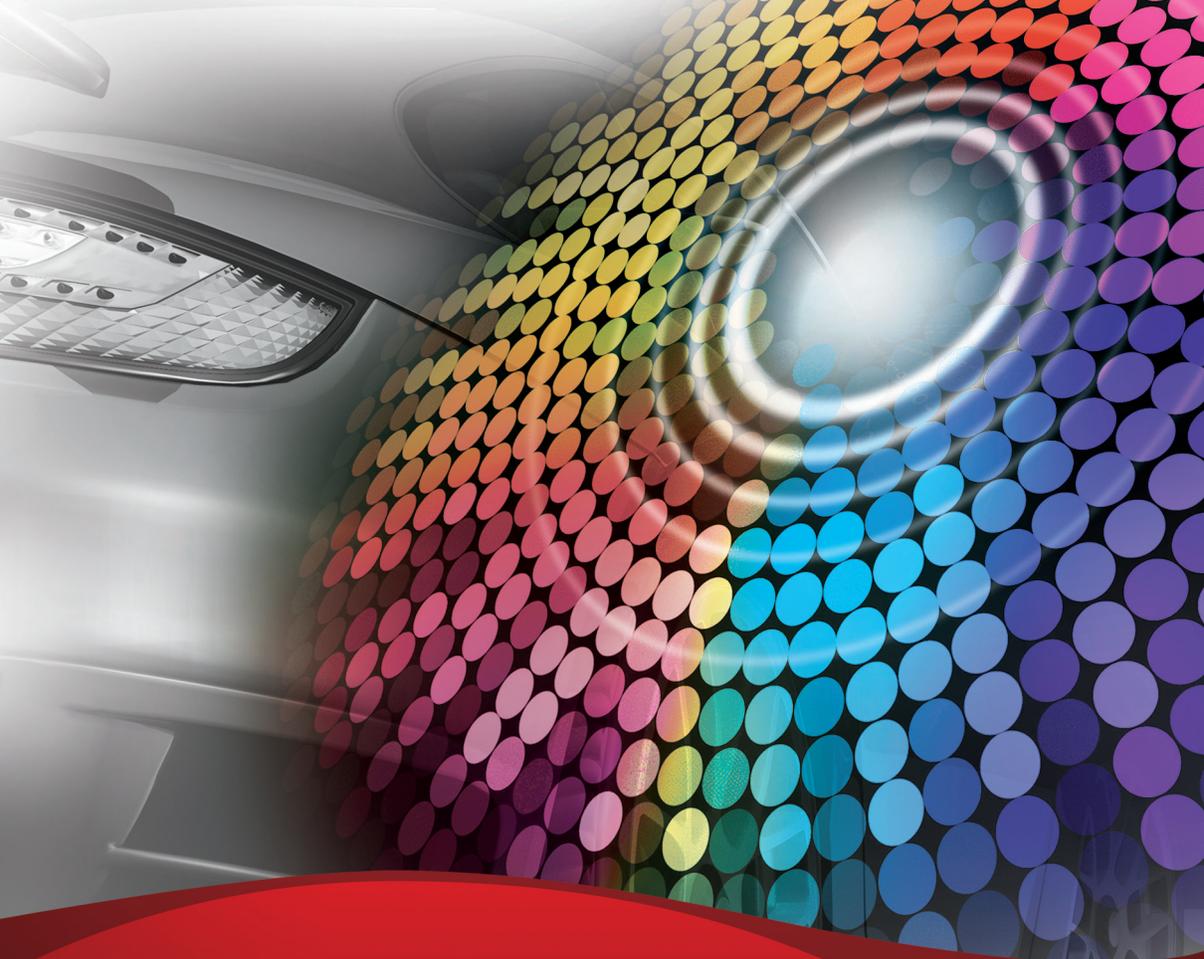




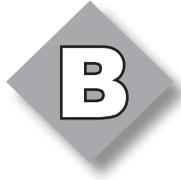
# **Tecnología y Pasión**

**Hacemos tu trabajo fácil**

**Especialistas desde 1895**



**Guía de Producto**



# **CICLOS DE REPARACION**

## B. Ciclos de Reparación

### **Sistema 1:**

Daños Superficiales o Piezas Nuevas 10.1

### **Sistema 2:**

Daños Medios o Vehículo Completo 10.2

### **Retoque 1:**

Retoque Bicapa con Barniz 10.3 - 10.4

### **Retoque 2:**

Bicapa Difuminado del Barniz 10.5 - 10.6

Zonas donde no deben aplicarse Retoques 10.7



## SISTEMA 1



### LIJADO DEL DAÑO

Pieza Nueva: P320 + P400 seco máquina roto-orbital  
Daños Superficiales: P240 + P320 + P400 con máquina en seco



### LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar 3600 con papel celulósico específico  
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



### APAREJO

#### 1ª Opción (aparejo húmedo sobre húmedo o lijable):

Aparejo Multisustratos HP 1.841.9101 / 9104 / 9106

Mezcla volumen :	1000	500	250
	Multigrey	Catalizador	Diluyente

Aplicar: 1 capa completa o 1 capa fina + 1 capa completa. Máx. 30 micras

Secado: 15 minutos a 20°C (modo HsH) máximo 5 días sin necesidad de lijado, 30 minutos (modo lijable) ó 10 min con IR.

Este aparejo de última generación puede aplicarse directamente sobre la cataforesis.



#### 2ª Opción (aparejo lijable):

HP Multigrey Filler 1.841.8700 / 8800 / 8900

Mezcla volumen :	1000	250	150
	Multigrey	Catalizador	Diluyente

Aplicar: 2 capas máx. 100 micras

Secado: 2 / 3 horas a 20°C, 20 minutos a 60°C, 8 min con IR



#### 3ª Opción (aparejo lijable):

Aparejo W / W 1.841.8001 / 8004 / 8006

#### Sistema Húmedo sobre Húmedo

Mezcla volumen :	1000	250	300
	W / W	Catalizador	Diluyente

Aplicar : 1-2 capas máximo 35 micras

Tiempo de evaporación antes de pintar 15-20 minutos a 20 °C.

Lijado : NO es necesario

El sistema H/H está solo recomendado en piezas nuevas en buen estado.



Si al lijar se observa acero desnudo, utilizar previamente al aparejo la imprimación anticorrosiva 1.815.7050 ó HP Primer en aerosol 1.880.2000/2006. Para más detalles sobre rendimiento consultar fichas técnicas de los productos.

Para el pintado de piezas se recomienda el uso del barniz HP 1.360.0950. Para piezas horizontales o grandes, utilizar el Barniz UHS 1.360.0350, Barniz UHS 1.360.0340, Barniz UHS 1.360.0310, Barniz UHS 1.360.0300 o el sistema de barnices mate y semibrillante 1.360.0710 y 1.360.0750.

## SISTEMA 1



### **LIJADO APAREJO (aparejo lijable o multisustratos)**

P360 - P400 en seco con máquina roto-orbital



### **LIMPIEZA Y DESENGRASADO**

Aplicar 1.931.4501 con papel celulósico cuando se aplique **Aquamax Extra**. Utilizar un paño atrapa-polvo con aire a presión.



### **COLOR ACABADO**

**Aquamax Extra+** Barniz UHS (según preferencias)

Si al lijar se observa acero desnudo, utilizar previamente al aparejo la imprimación anticorrosiva 1.815.7050 ó HP Primer en aerosol 1.880.2000/2006. Para más detalles sobre rendimiento consultar fichas técnicas de los productos.

Para el pintado de piezas se recomienda el uso del barniz HP 1.360.0950. Para piezas horizontales o grandes, utilizar el Barniz UHS 1.360.0350, Barniz UHS 1.360.0340, Barniz UHS 1.360.0310, Barniz UHS 1.360.0300 o el sistema de barnices mate y semibrillante 1.360.0710 y 1.360.0750.

## SISTEMA 2



### LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar 1.931.3600 con papel celulósico  
Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



### MASILLA POLIESTER (Relleno de imperfecciones del metal)

Masilla 1.831.3800 ó Masilla Universal baja densidad 1.931.2700  
Dejar secar 30 min a 20°C



### LIJADO DE MASILLA

P150 + P240 en seco con máquina roto-orbital

### SOPLADO CON AIRE ZONA LIJADA

Eliminar el polvo de los poros de la masilla con aire, sin tocar con las manos



### IMPRIMACION ANTICORROSIVA

Imprimación 1.815.7050. Aplicar únicamente en zonas en las que se haya llegado al acero desnudo.

Aplicar 1 capa.

Mezcla en volumen :

<b>1000</b>	<b>500</b>	<b>400</b>
Imprimación	Catalizador	Diluyente



### APAREJO 2K

Para igualar la superficie y eliminar pequeños defectos de la masilla.

HP Multigrey Filler 1.841.8700 / 8800 / 8900

Mezcla volumen :

<b>1000</b>	<b>250</b>
Multigrey	Catalizador



Aplicar. 3 capas máximo 300 micras

Secado : 20 min a 60°C / 8 min con IR



### LIJADO APAREJO

P320 + P400 en seco con máquina roto-orbital.



### LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Aplicar 1.931.4501 con papel celulósico específico cuando se aplique **Aquamax Extra**. Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



### COLOR ACABADO

**Aquamax Extra** + Barniz UHS

Para piezas horizontales o grandes, utilizar el Barniz UHS 1.360.0350, Barniz UHS 1.360.0340, Barniz UHS 1.360.0310, Barniz UHS 1.360.0300 o el sistema de barnices mate y semibrillante 1.360.0710 y 1.360.0750.

## REPARACIÓN 1

Elemento completo



### PREPARACION DE LA PIEZA

Lijado con Scotch Brite gris ó P1200 húmedo



### LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Limpiar la superficie con 1.931.4501 con papel celulósico específico seguido de agua desionizada.

Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



### APLICACION DE COLOR

Cubrimos la zona reparada con **Aquamax Extra** (Presión 0'7 - 0'5 kg).



### DIFUMINADO DEL COLOR

A continuación difuminamos el color unos 5 cm y la segunda a 8 cm aproximadamente.

Cuando entramos en la pieza vecina difuminamos entre 15-20 cm. Se recomienda el uso de proyector de aire manual para acelerar la evaporación entre capas.



### EVAPORACION

Esperar 15 minutos para una correcta evaporación



### APLICACION DEL BARNIZ

Aplicar Barniz 0950 Mezcla: 3 vol 1.360.0950 + 1 vol 1.954.2870 +  
0.6 vol 1.911.2510



*Aplicar una capa ligera seguido de una completa. No es necesario tiempo de evaporación entre capas ni antes del enchufado. Para superficies horizontales o piezas grandes. Se recomienda utilizar el Barniz UHS 1.360.0350 ó Barniz UHS 1.360.0340*

## REPARACIÓN 1

Elemento completo

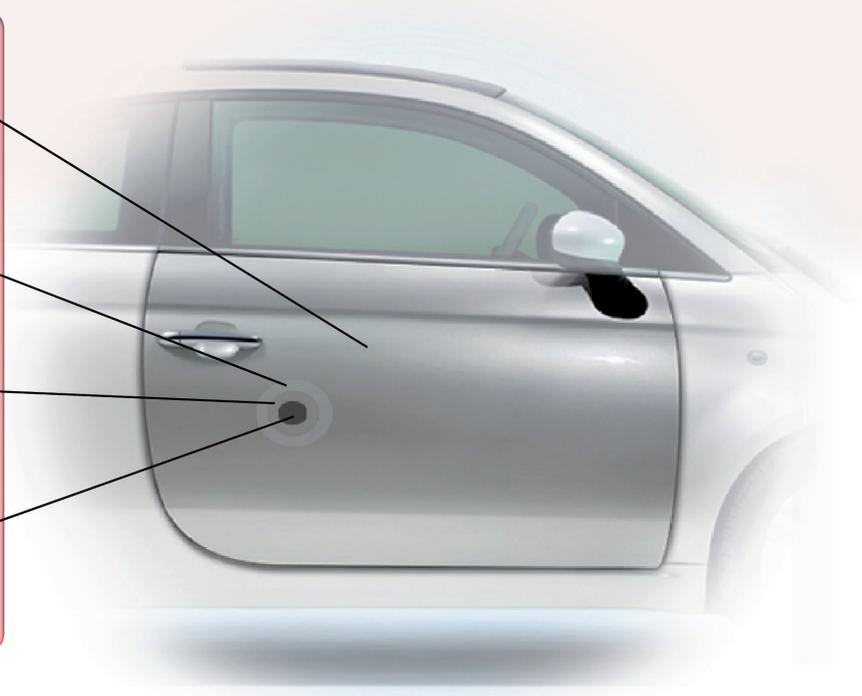


Barniz  
(a toda la pieza)

2° capa  
Difuminado de color

1° capa  
Color Aquamax  
Extra

Zona reparada  
con aparejo



*Aplicar una capa ligera seguido de una completa. No es necesario tiempo de evaporación entre capas ni antes del enchufado. Para superficies horizontales o piezas grandes. Se recomienda utilizar el Barniz UHS 0350 ó Barniz UHS 0340.*



## REPARACIÓN 2

Elemento parcial



### PREPARACION DE LA PIEZA

Lijado con Scotch Brite gris ó P1200 húmedo



### LIMPIEZA Y DESENGRASADO

Limpiar la superficie con 1.931.4501 con papel celulósico específico seguido de agua desionizada.

Pasar un paño atrapa-polvo con aire a presión



### APLICACION DE COLOR

Cubrimos la zona reparada con **Aquamax Extra** (Presión 0'7 - 0'5 kg).



### DIFUMINADO DEL COLOR

A continuación difuminamos el color unos 5 cm y la segunda a 8 cm aproximadamente

Cuando entramos en la pieza vecina difuminamos entre 15-20 cm.

Pasar el proyector de aire manual entre capas para una rápida evaporación



### APLICACION DEL BARNIZ

Después de 15 minutos de evaporación. Aplicar 1 capa ligera + 1 completa de 0950

Mezcla : 3 vol 1.360.0950 + 1 vol 1.954.2870 + 0.6 vol 1.921.6050



### DIFUMINADO DEL BARNIZ

A continuación aplicar 1 capa de Diluyente para Difuminados en Aerosol **1.912.5410**



*La técnica de difuminado debe realizarse dentro de la superficie matizada.*

*Después del secado completo, realizar el abrillantado final. También se puede utilizar el Barniz UHS 1.360.0350 ó Barniz UHS 1.360.0340.*



## REPARACIÓN 2

Elemento parcial



Diluyente para  
Difuminados en  
AEROSOL 5410

Barniz

2º capa:  
Difuminado del color

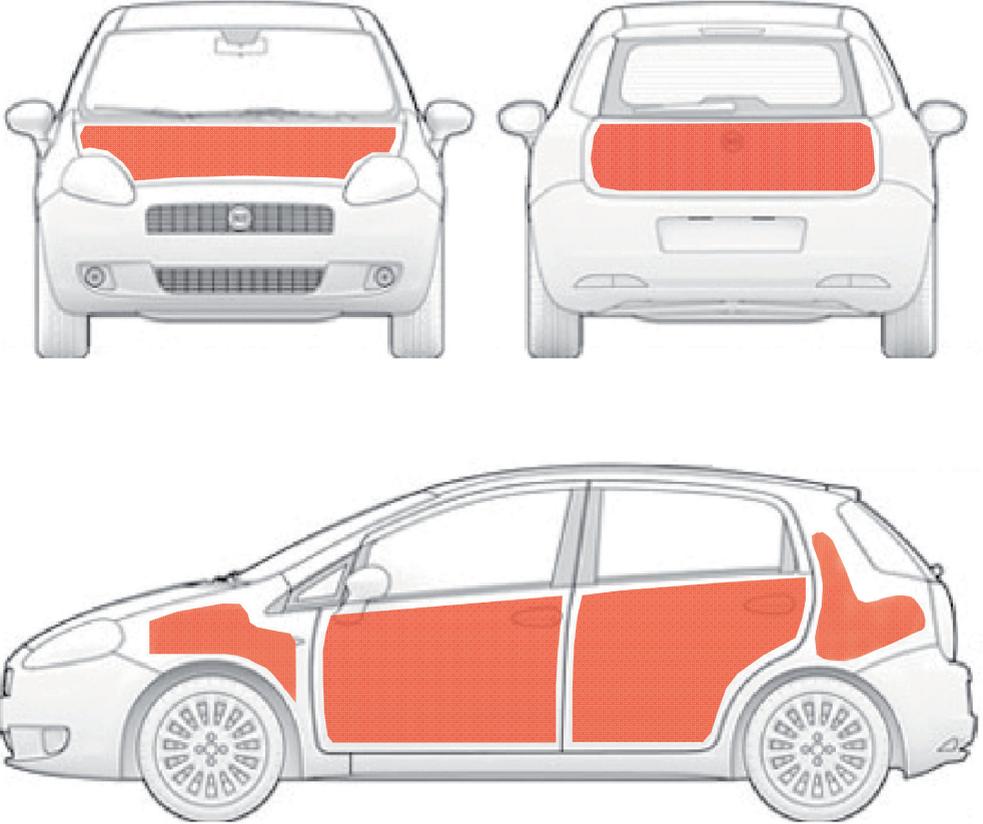
1º capa:  
Color Aquamax Extra

Zona reparada  
con aparejo

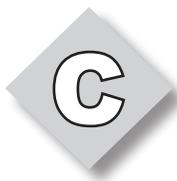
*La técnica de difuminado debe realizarse dentro de la superficie matizada.*

*Después del secado completo, realizar el abrillantado final. También se puede utilizar el Barniz UHS 1.360.0350 o el Barniz UHS 1.360.0340.*





En las zonas **sombreadas en rojo**, no deben realizarse retoques parciales.



# **MATERIALES AUXILIARES**

## C. *Materiales Auxiliares*

### **Materiales Auxiliares**

Color 11.1

Equipos 11.2



## COLOR



GUIA PARA BARNICES MATE



COLOR EXTRA



EASYMIX CONNECT



TOUCHMIX IV

## EQUIPOS

**BALANZA**



**RapidMatch**





# INDICE DE PICTOGRAMAS





LIMPIADO DEL  
SUSTRATO



MEZCLADO DE 2  
COMPONENTES



MEZCLADO DE 3  
COMPONENTES



DOSIFICACION



PISTOLA DE  
GRAVEDAD



PISTOLA  
COMPLIANT



NUMERO DE  
CAPAS



APLICACION DE  
LA MASILLA



APLICACION CON  
SPRAY



APLICACION CON  
BROCHA



APLICACION CON  
RODILLO



VISCOSIDAD



LIJADO A MANO  
(SECO)



LIJADO A  
MAQUINA



TIEMPO DE  
EVAPORACION



TIEMPO DE  
SECADO



TIEMPO DE  
SECADO EN UV



TIEMPO DE  
SECADO EN IR



CONSULTAR  
FICHA TECNICA



Pol.Ind. La Ferrería  
Avda. La Ferrería 4-6  
08110 Montcada i Reixac-Barcelona

**Teléfono** +34 93 565 02 70  
**Fax** +34 93 575 16 97  
**E-mail** [marketingiberica@ppg.com](mailto:marketingiberica@ppg.com)



[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

